

**Acabado
Brillante.**

Alta durabilidad.

**Rendimiento teórico
8-10m²/L.**

**Libre de metales
pesados
Plomo y mercurio.**

**Método de
aplicación
Brocha, Rodillo,
Aspersión
Airless**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.																																								
<p>Esmalte de tipo alquidalico, de acabado brillante y de fácil aplicación. Tiene una muy buena adherencia, dureza, flexibilidad y buen poder cubriente.</p> <p>ESMAFLEX es ampliamente recomendable para aplicarse en interiores y exteriores, ideal para la reparación de partes de camiones, tractores, estructuras metálicas, puentes, tuberías, ingenios, refinerías, cocinas, baños, superficies de yeso, cal, cemento y madera previamente preparadas.</p> <p>ESMAFLEX brinda una excelente duración y resistencia a la corrosión, formando un acabado terso que permite una limpieza frecuente. Ofrece una variedad de 26 colores y blanco, el cual puede aumentar mezclando colores de línea para obtener tono reducidos.</p>	<p>Antes de hacer la aplicación del producto verifique que la superficie a pintar este seca, libre de polvo grasa óxido o cualquier tipo de contaminante.</p> <p>Superficies previamente pintadas: Elimine completamente la pintura en mal estado con espátula o cepillo de alambre. Para desbaste intermedio utilice lijas del número 120 al 60. Para desbaste pesado utilice lijas del número 50 al 36. También puede utilizar para esta operación de limpieza nuestro removedor de pintura PINT-OFF 2222.</p> <p>Superficies nuevas: Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa u oxido. Para esta etapa de eliminación de impurezas puede utilizar nuestro REMOVEDOR DE OXIDOS Y SOLUCIÓN FOSFATIZANTE 9222</p>																																								
PROPIEDADES FÍSICAS.																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="71 1205 168 1230">Acabado.</th> <th data-bbox="654 1205 737 1230">Brillante</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Brillo. 85 unidades. ASTM D 523-98</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Espesor seco recomendado. 1.5-2.0 mils Rendimiento teórico (3). 8-10 m²/L. Sólidos en peso (blanco). 55-60 %ASTM D 2369-97</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Presentación. ¼, ½, 1, 4 y 19 litros.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Estabilidad (1). 1 año. ASTM D 1849 - 95</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Durabilidad media (4) 1 año. Con primario alquidal SR.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C). 340-360 (blanco). 200-220 (colores). ASTM D 1200 - 88</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Tiempo de secado (2). ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 4-5 horas.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Al tacto. 40-60 minutos.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Peso específico (dependiendo el color). 0.95 +/-1.2 gr/ L ASTM D 1475-98</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Cámara salina ASTM B 117, 200 horas</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 %Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Resistencia al impacto. ASTM D 2794</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Lámina calibre 20 Curado 7 días</td> </tr> <tr> <td colspan="2">60 lbs – pulg</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Flexibilidad. ASTM 522</td> </tr> <tr> <td colspan="2">MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “</td> </tr> <tr> <td colspan="2">24 horas de aplicado</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas</td> </tr> </tbody> </table>		Acabado.	Brillante	Brillo. 85 unidades. ASTM D 523-98		Espesor seco recomendado. 1.5-2.0 mils Rendimiento teórico (3). 8-10 m ² /L. Sólidos en peso (blanco). 55-60 %ASTM D 2369-97		Presentación. ¼, ½, 1, 4 y 19 litros.		Estabilidad (1). 1 año. ASTM D 1849 - 95		Durabilidad media (4) 1 año. Con primario alquidal SR.		Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C). 340-360 (blanco). 200-220 (colores). ASTM D 1200 - 88		Tiempo de secado (2). ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 4-5 horas.		Al tacto. 40-60 minutos.		Peso específico (dependiendo el color). 0.95 +/-1.2 gr/ L ASTM D 1475-98		Cámara salina ASTM B 117, 200 horas		Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 %Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA		Resistencia al impacto. ASTM D 2794		Lámina calibre 20 Curado 7 días		60 lbs – pulg		Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas		Flexibilidad. ASTM 522		MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “		24 horas de aplicado		Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas	
Acabado.	Brillante																																								
Brillo. 85 unidades. ASTM D 523-98																																									
Espesor seco recomendado. 1.5-2.0 mils Rendimiento teórico (3). 8-10 m ² /L. Sólidos en peso (blanco). 55-60 %ASTM D 2369-97																																									
Presentación. ¼, ½, 1, 4 y 19 litros.																																									
Estabilidad (1). 1 año. ASTM D 1849 - 95																																									
Durabilidad media (4) 1 año. Con primario alquidal SR.																																									
Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C). 340-360 (blanco). 200-220 (colores). ASTM D 1200 - 88																																									
Tiempo de secado (2). ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 4-5 horas.																																									
Al tacto. 40-60 minutos.																																									
Peso específico (dependiendo el color). 0.95 +/-1.2 gr/ L ASTM D 1475-98																																									
Cámara salina ASTM B 117, 200 horas																																									
Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 %Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA																																									
Resistencia al impacto. ASTM D 2794																																									
Lámina calibre 20 Curado 7 días																																									
60 lbs – pulg																																									
Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas																																									
Flexibilidad. ASTM 522																																									
MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “																																									
24 horas de aplicado																																									
Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas																																									

INSTRUCCIONES DE USO.	MÉTODO DE APLICACIÓN.
<p>Se puede aplicar directamente sobre metal. No se recomienda aplicar en superficies metálicas que se encuentren en contacto con alimentos o agua potable, en productos que tengan algún acabado o impresión como juguetes o artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños.</p> <p>Use thinner Americano, Acrílico o Xilol como medio de dilución, verifique antes la transparencia del producto. NOTA: No exceda las cantidades máximas de reductor indicadas en este boletín técnico. Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).</p>	<p>Métodos de aplicación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Brocha. <ul style="list-style-type: none"> • Use brochas de cerdas naturales. Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas. • Reducción máxima. 10-15 % • Aspersión Convencional <ul style="list-style-type: none"> • Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas. • Reducción máxima. 20- 30% <p>Condiciones de aplicación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Temperatura ambiente: Mayor a 10°C • Temperatura de la superficie: La superficie no deberá estar caliente. • Humedad relativa: Menor a 85 % • Los rayos del sol nunca deberán incidir de forma directa en la superficie al momento de aplicar el barniz. <p>Cuidados del equipo de aplicación. Después de usar las herramientas de trabajo, deberán lavarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo. Para el caso de brochas y rodillos, lave perfectamente el material con thinner.</p>
RECOMENDACIONES GENERALES.	PRECAUCIONES.
<p>Para obtener una mejor protección contra la corrosión se recomienda aplicar previamente en superficie metálicas nuestra gama de Primarios Anticorrosivos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gris 680SR - Rojo Oxido 670SR - Rojo Oxido 370 - Gris 380 <p>Dejar secar entre mano y mano de 3 a 4 horas tanto de primario como de pintura. Evite aplicar la pintura si hay sospecha de lluvia o hay presencia de humedad en el ambiente o temperaturas menores de 10°C. Mantenga el envase cerrado entre 15 y 35°C en un lugar fresco y seco. No agregue resinas cargas o materiales extraños que modifique la formulación. Este producto no es resistente altas temperaturas. Las especificaciones mencionadas deben tomarse en consideración como una orientación, no intentan ser restrictivos pues el consumidor puede variarlas; por eso PINTUMEX no asume la responsabilidad sobre el trabajo elaborado por el consumidor sin previa supervisión.</p>	<p>ADVERTENCIAS.</p> <p>¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE. MANTÉNGANLO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS. CONTIENEN DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYA EXPOSICIÓN POR CUALQUIER VÍA O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA, ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD. PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD. NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN. EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO.</p>
<p>(1) En envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. (2) A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 150 micras húmedas (3) Aplicado a 25,4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco puro) (4) La durabilidad señalada corresponde a pruebas que ha hecho Pinturas Mexicanas de Puebla, S.A de C.V. bajo condiciones controladas en interiores y en ambiente seco. La durabilidad depende de las condiciones ambientales, atmosféricas, tipo de sustrato, condiciones del sustrato, la forma de preparación de la superficie y la forma de aplicación. La durabilidad puede disminuir debido a fenómenos naturales, de los cuales Pinturas Mexicanas de Puebla, S.A. de C.V. no tiene control alguno tales como vientos fuertes, huracanes, salinidad, arena, alta precipitación pluvial, elevada exposición a rayos ultravioleta. Se entiende por durabilidad a que la película de pintura no presente los siguientes problemas o fallas: descapelamiento, ampollamiento o caleo. No se considerará como problema o falla otros problemas o fallas en pinturas, ni fallas ajenas al producto como inapropiada preparación de la superficie; mala aplicación; desgaste o fallas del sustrato; mal seguimiento a las instrucciones de instalación, decoloración, entre otras. Algunos colores pueden llegar a variar con el tiempo, sobretodo en usos al exterior</p>	