



**ESMALTE ALQUIDÁLICO ANTICORROSIVO  
BRILLANTE DE SECADO RÁPIDO.**

**FICHA TÉCNICA ESMALUX 600-SR**

**Acabado**  
Brillante.

**Secado rápido.** 30 minutos.

**Rendimiento teórico**  
10-12 m<sup>2</sup>/L.

**Libre de metales pesados**  
Plomo y mercurio.

**Método de aplicación**  
Brocha, Rodillo,  
Aspersión  
Airless

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE.																																																																		
<p>Esmalte alquidálico anticorrosivo de secado rápido, elaborado con materiales de alta calidad libres de plomo, que ofrecen excelentes propiedades de brillo, dureza, flexibilidad y buen poder cubriente. ESMALUX SR puede ser aplicado tanto en interiores como exteriores. Sobre diversas superficies tales como: madera, metal, yeso, cemento o concreto previamente preparadas. Recomendado para pintar vehículos de uso pesado tales como tractores, camiones y redilas. Por su buena resistencia a la luz y a los cambios climáticos puede utilizarse en tuberías, puentes y señalamientos. Cuenta con un excelente desempeño en la retención de color, formando un acabado terso que permite una limpieza frecuente. Ofrece una variedad de 35 colores entre los cuales pueden aumentar mezclando colores de la misma línea para obtener tonos reducidos exceptuando los colores metálicos 626SR-Aluminio, 627SR-Cobre y 628SR-Oro los cuales deben usarse siempre por separado.</p>	<p>Antes de hacer la aplicación del producto verifique que la superficie a pintar este seca, libre de polvo grasa óxido o cualquier tipo de contaminante.</p> <p><b>Superficies previamente pintadas:</b> Elimine completamente la pintura en mal estado con espátula o cepillo de alambre. Para desbaste intermedio utilice lijas del número 120 al 60. Para desbaste pesado utilice lijas del número 50 al 36. También puede utilizar para esta operación de limpieza nuestro removedor de pintura PINT-OFF 2222.</p> <p><b>Superficies nuevas:</b> Limpie perfectamente la superficie con el fin de eliminar polvo, grasa u oxido. Para esta etapa de eliminación de impurezas puede utilizar nuestro REMOVEDOR DE OXIDOS Y SOLUCIÓN FOSFATIZANTE 9222</p>																																																																		
PROPIEDADES FÍSICAS.																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="77 1209 168 1234">Acabado.</th> <th colspan="2" data-bbox="659 1209 737 1234">Brillante</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="87 1234 285 1260">Brillo. 90 unidades.</td> <td data-bbox="354 1234 500 1260">ASTM D 523-98</td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1260 337 1285">Espesor seco recomendado.</td> <td data-bbox="354 1260 467 1285">1.5-2.0 mils</td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1285 305 1310">Rendimiento teórico (3).</td> <td data-bbox="354 1285 467 1310">10-12 m<sup>2</sup>/L</td> <td></td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1310 311 1335">Sólidos en peso (blanco).</td> <td data-bbox="354 1310 474 1335">55.0- 65.0 %</td> <td data-bbox="539 1310 698 1335">ASTM D 2369-97</td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1335 214 1360">Presentación.</td> <td colspan="2" data-bbox="272 1335 393 1360">1, 4 y 19 litros.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1360 224 1386">Estabilidad (1).</td> <td data-bbox="272 1360 337 1386">1 año.</td> <td data-bbox="354 1360 519 1386">ASTM D 1849 - 95</td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1386 289 1411">Durabilidad media (4)</td> <td data-bbox="354 1386 418 1411">1 año.</td> <td data-bbox="441 1386 685 1411">Con primario alquidal SR.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1411 409 1436">Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C).</td> <td data-bbox="441 1411 613 1436">320-340 (blanco).</td> <td data-bbox="636 1411 902 1453">ASTM D 1200 - 88 240-260 (colores).</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1453 750 1478"><b>Tiempo de secado (2).</b> ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 20-30 minutos.</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1478 292 1503">Al tacto. 5-10 minutos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="87 1503 597 1528">Peso específico (dependiendo el color).</td> <td data-bbox="441 1503 597 1528">0.96 +/-1.2 gr/L</td> <td data-bbox="636 1503 792 1528">ASTM D 1475-98</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1528 565 1554"><b>Cámara salina</b> ASTM B 117, 200 horas</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1554 1364 1579">Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 % Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1579 1182 1604"><b>Resistencia al impacto.</b> ASTM D 2794</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1604 380 1629">Lámina calibre 20 Curado 7 días</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1629 207 1654">60 lbs – pulg</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1654 474 1680">Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1680 451 1705"><b>Flexibilidad.</b> ASTM 522</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1705 321 1730">MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1730 279 1755">24 horas de aplicado</td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="87 1755 474 1780">Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas</td> </tr> </tbody> </table>		Acabado.	Brillante		Brillo. 90 unidades.	ASTM D 523-98		Espesor seco recomendado.	1.5-2.0 mils		Rendimiento teórico (3).	10-12 m <sup>2</sup> /L		Sólidos en peso (blanco).	55.0- 65.0 %	ASTM D 2369-97	Presentación.	1, 4 y 19 litros.		Estabilidad (1).	1 año.	ASTM D 1849 - 95	Durabilidad media (4)	1 año.	Con primario alquidal SR.	Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C).	320-340 (blanco).	ASTM D 1200 - 88 240-260 (colores).	<b>Tiempo de secado (2).</b> ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 20-30 minutos.			Al tacto. 5-10 minutos			Peso específico (dependiendo el color).	0.96 +/-1.2 gr/L	ASTM D 1475-98	<b>Cámara salina</b> ASTM B 117, 200 horas			Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 % Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA			<b>Resistencia al impacto.</b> ASTM D 2794			Lámina calibre 20 Curado 7 días			60 lbs – pulg			Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas			<b>Flexibilidad.</b> ASTM 522			MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “			24 horas de aplicado			Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas		
Acabado.	Brillante																																																																		
Brillo. 90 unidades.	ASTM D 523-98																																																																		
Espesor seco recomendado.	1.5-2.0 mils																																																																		
Rendimiento teórico (3).	10-12 m <sup>2</sup> /L																																																																		
Sólidos en peso (blanco).	55.0- 65.0 %	ASTM D 2369-97																																																																	
Presentación.	1, 4 y 19 litros.																																																																		
Estabilidad (1).	1 año.	ASTM D 1849 - 95																																																																	
Durabilidad media (4)	1 año.	Con primario alquidal SR.																																																																	
Viscosidad (copa Ford No.4 a 25°C).	320-340 (blanco).	ASTM D 1200 - 88 240-260 (colores).																																																																	
<b>Tiempo de secado (2).</b> ASTM D 1640 – 95 Libre de huella. 20-30 minutos.																																																																			
Al tacto. 5-10 minutos																																																																			
Peso específico (dependiendo el color).	0.96 +/-1.2 gr/L	ASTM D 1475-98																																																																	
<b>Cámara salina</b> ASTM B 117, 200 horas																																																																			
Se aplica por aspersión 2.5 a 3.0 mils. Reducir con Thinner americano hasta 30 % Se aplica sobre lámina preparada (Q PANEL) CURADO 7 DIA																																																																			
<b>Resistencia al impacto.</b> ASTM D 2794																																																																			
Lámina calibre 20 Curado 7 días																																																																			
60 lbs – pulg																																																																			
Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas																																																																			
<b>Flexibilidad.</b> ASTM 522																																																																			
MANDRIL CILÍNDRICO ¼ “																																																																			
24 horas de aplicado																																																																			
Aplicado por aspersión 1.5 a 2.0 mils secas																																																																			

**FICHA TÉCNICA ESMALUX 600-SR**

INSTRUCCIONES DE USO.	MÉTODO DE APLICACIÓN.
<p>Se puede aplicar directamente sobre metal</p> <p>No se recomienda aplicar en superficies metálicas que se encuentren en contacto con alimentos o agua potable, en productos que tengan algún acabado o impresión como juguetes o artículos para uso doméstico y/o escolares usados por niños</p> <p>Use thinner Americano, Acrílico o Xilol como medio de dilución, verifique antes la transparencia del producto. NOTA: No exceda las cantidades máximas de reductor indicadas en este boletín técnico. Debido a que la viscosidad del material puede estar afectada por la temperatura ambiente, es conveniente hacer una prueba con el material sin diluir. Ajuste la viscosidad agregando un pequeño porcentaje de reductor (hasta alcanzar la reducción máxima indicada).</p>	<p><b>Métodos de aplicación.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Brocha.</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Use brochas de cerdas naturales. Verifique que la brocha no desprenda cerdas ni que éstas estén abiertas.</li> <li>• Reducción máxima. 15-25 %</li> </ul> </li> <li>• <b>Aspersión Convencional</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Seguir recomendaciones del fabricante, para fijar presiones y boquillas.</li> <li>• Reducción máxima. 25-35%</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Condiciones de aplicación.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura ambiente: Mayor a 10°C</li> <li>• Temperatura de la superficie: La superficie no deberá estar caliente.</li> <li>• Humedad relativa: Menor a 85 %</li> <li>• Los rayos del sol nunca deberán incidir de forma directa en la superficie al momento de aplicar el barniz.</li> </ul> <p><b>Cuidados del equipo de aplicación.</b> Después de usar las herramientas de trabajo, deberán lavarse de acuerdo a las instrucciones del fabricante del equipo. Para el caso de brochas y rodillos, lave perfectamente el material con thinner.</p>
RECOMENDACIONES GENERALES.	PRECAUCIONES.
<p>Para obtener una mejor protección contra la corrosión se recomienda aplicar previamente en superficie metálicas nuestra gama de Primarios Anticorrosivos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gris 680SR</li> <li>- Rojo Oxido 670SR</li> <li>- Rojo Oxido 370</li> <li>- Gris 380</li> </ul> <p>Dejar secar entre mano y mano de 30 min. Evite aplicar la pintura si hay sospecha de lluvia o hay presencia de humedad en el ambiente o temperaturas menores de 10°C. Mantenga el envase cerrado entre 15 y 35°C en un lugar fresco y seco. No agregue resinas cargas o materiales extraños que modifique la formulación. Este producto no es resistente altas temperaturas. Las especificaciones mencionadas deben tomarse en consideración como una orientación, no intentan ser restrictivos pues el consumidor puede variarlas; por eso PINTUMEX no asume la responsabilidad sobre el trabajo elaborado por el consumidor sin previa supervisión.</p>	<p><b>ADVERTENCIAS.</b></p> <p>¡PRECAUCIÓN! PRODUCTO INFLAMABLE. MANTÉNGANLO APARTADO DE ALTAS TEMPERATURAS, CHISPAS Y FLAMAS. CONTIENEN DISOLVENTES Y SUSTANCIAS TÓXICAS, CUYA EXPOSICIÓN POR CUALQUIER VÍA O INHALACIÓN PROLONGADA O REITERADA, ORIGINA GRAVES DAÑOS A LA SALUD. PROHIBIDA SU VENTA A MENORES DE EDAD. NO FUME Y NO INGIERA ALIMENTOS DURANTE SU APLICACIÓN. EN CASO DE INGESTIÓN, NO SE PROVOQUE EL VÓMITO. SOLICITE ATENCIÓN MÉDICA DE INMEDIATO. EVITE EL CONTACTO DIRECTO.</p>
<p>(1) En envase perfectamente cerrado almacenado en un lugar bajo techo fresco y seco. (2) A 25°C 50% humedad relativa aplicado a 150 micras húmedas (3) Aplicado a 25,4 micras secas en superficies lisas sin desperdicios (blanco puro) (4) La durabilidad señalada corresponde a pruebas que ha hecho Pinturas Mexicanas de Puebla, S.A de C.V. bajo condiciones controladas en interiores y en ambiente seco. La durabilidad depende de las condiciones ambientales, atmosféricas, tipo de sustrato, condiciones del sustrato, la forma de preparación de la superficie y la forma de aplicación. La durabilidad puede disminuir debido a fenómenos naturales, de los cuales Pinturas Mexicanas de Puebla, S.A. de C.V. no tiene control alguno tales como vientos fuertes, huracanes, salinidad, arena, alta precipitación pluvial, elevada exposición a rayos ultravioleta. Se entiende por durabilidad a que la película de pintura no presente los siguientes problemas o fallas: descrapelamiento, ampollamiento o caleo. No se considerará como problema o falla otros problemas o fallas en pinturas, ni fallas ajenas al producto como inapropiada preparación de la superficie; mala aplicación; desgaste o fallas del sustrato; mal seguimiento a las instrucciones de instalación, decoloración, entre otras. Algunos colores pueden llegar a variar con el tiempo, sobretodo en usos al exterior</p>	